

Наименование ЮЛ:
Адрес местонахождения ЮЛ:
Фактический адрес МОЛ:
Наименование ИЛ:
Контактные данные ИЛ:

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом «Ремикс»
196650, г. Санкт-Петербург, г. Колпино, ул. Финляндская, д. 31 А, ИНН 7817062261
196650, г. Санкт-Петербург, г. Колпино, ул. Финляндская, д. 31 Е
Начально-исследовательский центр ООО «ТД «Ремикс»
телефон/факс: 8(812) 244-40-07



УТВЕРЖДАЮ
Главный технолог
ООО «ТД «Ремикс»
Суханов М.В.

9 мая 2026 г.

Предъявитель пробы:

ООО «ТД «Ремикс», ИНН 7817062261, 8(812) 244-40-07

Методики испытаний:

ГОСТ 8735-88, ГОСТ 5802-2024, ГОСТ 10181-2014, ГОСТ 310.4-81.
наименование, ИНН, контактные данные

Требования НД:

ГОСТ 31357-2007 Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Общие технические условия

цифры НД, наименование методики

Торговое наименование материала:	Цементно-песчаная смесь М100 РЕМИКС	Торговая марка: Ремикс
Техническое наименование материала:	Смесь сухая растворная, кладочная, цементная, толстослойная М100, Пк3, ГОСТ 31357-2007	
Вид и масса пробы:	сухая смесь массой 15 кг в терметичной ёмкости	
Дата производства:	16.03.2026	
Дата проведения испытания:	17.03.2026	
Условия проведения испытания:	T(°C) = 20	W(%) = 51
Испытательное оборудование и средства измерения:	Приложение №1	
Результаты испытаний:	Приложение №2	

Выполнил:
Инженер-разработчик
Должность

Иванов / Андреева И.С.
Подпись
ФИО

Результаты испытаний касаются только объектов испытаний, подвергнутых испытаниям
Запрещено воспроизведение протокола и приложений к нему без разрешения Начально-исследовательского центра ООО «ТД «Ремикс»

Приложение №1 к протоколу №ЦПС М100-60526 от 09.05.2026

Наименование СИ и ИО, Вспомогательное оборудование	Заводской номер	№ свидетельства о поверке, сертификата о калибровке, протокола аттестации
Весы "Госметр" ВЛТЭ500	А444	аттестат №255274 от 16.12.2025 г.
Весы "Госметр" ВЛТЭ5000	А014	аттестат №255273 от 16.12.2025 г.
Виброплощадка лаб. СМЖ-КОНТРОС	№265	аттестат №255275 от 16.12.2025 г.
Влагомер весовой MS-70	P1044394	аттестат №255276 от 16.12.2025 г.
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	зав.556892	свидетельство о поверке №С-ГЧЛ/16-12-2025/491813784 от 16.12.2025
Измеритель адгезии ПСО 5МГ4	№439	сертификат о калибровке №5655-2025 от 16.12.2025 г.
Камера морозильная Delta D-C152HK2	№1003820	аттестат №255277 от 16.12.2025 г.
Камера нормального твердения КНТ	зав.№206	аттестат №255278 от 16.12.2025 г.
Кольцо из нержавеющей металла с полированной внутренней поверхностью, внутренним диаметром (70±0,1) мм и высотой (50±0,1) мм	№1921	сертификат о калибровке №5657-2025 от 16.12.2025 г.
Круг истирания лабораторный (ЛКИ-2)	№11	сертификат о калибровке №5658-2025 от 16.12.2025 г.
Линейка измерительная металлическая	№83	свидетельство о поверке №С-ГЧЛ/16-12-2025/491813782 от 16.12.2025
Мерный металлический сосуд МП объемом 1 л	№234	сертификат о калибровке №5659-2025 от 16.12.2025 г.
Миксер Цельнометаллический планетарный КТ-1328	сер.12081174 97	сертификат о калибровке №5660-2025 от 16.12.2025 г.
Печь лабораторная муфельная Loip LF 9/13-V1	зав. 2471	аттестат №255279 от 16.12.2025 г.
Поромер Testing 1.0335	№1530	сертификат о калибровке №5661-2025 от 16.12.2025 г.
Пресс Testing тип RT 200/10-2D	зав.№ 04/18965	аттестат №255281 от 16.12.2025 г.
Пресс испытательный CYBER-PLUS EVOLUTION C040PN132 на 1500/250 кН	№C040PN132 /AE/0025	аттестат №255280 от 16.12.2025 г.
Прибор Вика (игла) ОГЦ-1	зав.№501	сертификат о калибровке №5688-2025 от 16.12.2025 г.
Прибор Вика (ОГЦ-1)	№21	сертификат о калибровке №5686-2025 от 16.12.2025 г.
Прибор для определения водоудерживающей способности растворной смеси ОВС	№92	сертификат о калибровке №5662-2025 от 16.12.2025 г.
Прибор для определения подвижности растворной смеси Конус ПГР	№96	сертификат о калибровке №5685-2025 от 16.12.2025 г.
Приспособление E170-01 для испытаний на сжатие	E 170-01-2	сертификат о калибровке №5683-2025 от 16.12.2025 г.
Приспособление E172-01 для испытаний на изгиб образцов-балочек 40,1x40,0x160,0 мм	E 170-01-1	сертификат о калибровке №5684-2025 от 16.12.2025 г.
Секундомер электронный RST 04171	№1307	сертификат о калибровке №5687-2025 от 16.12.2025 г.
Сито С20/50 №0,09	71042-22	свидетельство о поверке №С-ГЧЛ/16-12-2025/491813794 от 16.12.2025
Сито С20/50 №0,16	71044-22	свидетельство о поверке №С-ГЧЛ/16-12-2025/491813792 от 16.12.2025
Сито С20/50 №0,315	71045-22	свидетельство о поверке №С-ГЧЛ/16-12-2025/491813786 от 16.12.2025
Сито С20/50 №0,63	71046-22	свидетельство о поверке №С-ГЧЛ/16-12-2025/491813788 от 16.12.2025
Сито С20/50 №1,25	71050-22	сертификат о калибровке №5685-2025 от 16.12.2025 г.
Сито С20/50 №2,5 сетка	71049-22	сертификат о калибровке №5687-2025 от 16.12.2025 г.
Столик встряхивающий КП-111	№261	аттестат №255282 от 16.12.2025 г.
Термогигрометр RGK TH-14	№65	сертификат о калибровке №5663-2025 от 16.12.2025 г.
Термометр цифровой Мегеон 26200	зав.№75347	сертификат о калибровке №5664-2025 от 16.12.2025 г.
Установка для определения водонепроницаемости УВФ-6	зав.№311	аттестат №255283 от 16.12.2025 г.
Форма стальная трехсекционная ЗФК-70,7	зав.488	аттестат №255288 от 16.12.2025 г.
Форма цилиндра ФЦ-150x150 (5 шт.)	№2121	аттестат №255289 от 16.12.2025 г.
Формы для цементных образцов ЗФБ-40	зав.№296	аттестат №255290 от 16.12.2025 г.
Шкаф лабораторный сушильный Loip LF 60/350-VSI с модулем управления	зав. 5298	аттестат №255285 от 16.12.2025 г.
Штангенциркуль ШЦ-I-160-0,05 по ГОСТ 166- 89	№60991	сертификат о калибровке №5665-2025 от 16.12.2025 г.

Приложение №2 к протоколу №ЦПС М100-60526 от 09.05.2026

Приложение №2 к протоколу №ЦПС М100-60526 от 09.05.2026						
Измеряемый показатель	Ед. изм.	Нормативный документ		Значение показателя		Примечание
		Материал	На метод	Нормативное	Фактическое	
Сухая смесь						
Влажность	%	ГОСТ 31357-2007	ГОСТ 8735-88	не более 0,3	0,18	
Насыпная плотность	кг/м3		ГОСТ 8735-88	не регламентируется	1482,00	
Наибольшая крупность зерен заполнителя	мм		ГОСТ 8735-88	не более 5,0	0,38	
Содержание зерен наибольшей крупности	%		ГОСТ 8735-88	5,00 - для растворных смесей; 0,63 - для дисперсных смесей.	0,12	
Смесь, готовая к применению						
Подвижность	см	ГОСТ 31357-2007	ГОСТ 5802-2024	1. Погружение Пк и распылу конуса РК, мм, - для растворных и дисперсных смесей соответственно; 2. Распылв кольца Р, мм, - для дисперсных самоуплотняющихся смесей.	10,0	Пк3
Сохраняемость первоначальной подвижности	мин		ГОСТ 10181-2014	не регламентируется	30,00	
Водоудерживающая способность смеси	%		ГОСТ 5802-2024	Не менее 95	98,50	
Расход воды на 1 кг смеси	л/кг		ГОСТ 5802-2024	не регламентируется	0,16	
Затвердевший раствор в проектном возрасте 28 сут. (в условиях е.т. При t=21±3°С и отн. влажности 55±10%)						
Прочность при сжатии	МПа	ГОСТ 31357-2007	ГОСТ 310.4-81	Класс ,В Марка ,М	10,8	М100
Водопоглощение	%		ГОСТ 5802-2024	8,0 - для цементных и смешанных вяжущих, цемента 80% массы вяжущего и более; 15,0 - для смешанных вяжущих, цемента менее 80% массы вяжущего.	2,9	
прочность сцепления (адгезия) с основанием	МПа		ГОСТ Р 58277-2018	0,8 МПа - для ремонтных, 0,5 МПа - для клеевых 0,4 МПа - для наружных выравнивающих, 0,25 МПа - для внутренних выравнивающих.	0,59	
Водонепроницаемость	МПа		ГОСТ 12730.5-2018	Для гидроизоляционных смесей не ниже W6	0,20	W2
Морозостойкость контактной зоны	%		ГОСТ Р 58277-2018	Не ниже Fкз25 (20% потеря по прочности)	17,00	Fкз25
Прочность при изгибе	МПа		ГОСТ 310.4-81	Класс Btb 0,4; Btb0,8; Btb1,2; Btb1,6; Btb2,0; Btb2,4; и т.д.	3,0	Btb 2,4
Морозостойкость	%		ГОСТ Р 58277-2018	Не ниже F25 (20% потеря по прочности)	12,0	F25

Закключение: Смесь сухая растворная, кладочная, цементная, толстослойная М100, Пк3, ГОСТ 31357-2007
Цементно-песчаная смесь М100 РЕМИКС Торговая марка: Ремикс соответствует требованиям ГОСТ 31357-2007

Выполнил:

Инженер- разработчик

Должность

Подпись

Андреева И.С.

/ Андреева И.С.
ФИО

Дата выдачи протокола: 09.05.2026

-----Конец протокола-----