

Наименование ЮЛ:

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом «Ремикс»

Адрес местонахождения ЮЛ:

196650, г. Санкт-Петербург, г. Колпино, ул. Финляндская, д. 31 А, ИНН 7817062261

Фактический адрес МОД:

196650, г. Санкт-Петербург, г. Колпино, ул. Финляндская, д. 31 Е

Наименование ИЛ:

Научно-исследовательский центр ООО «ТД «Ремикс»

Контактные данные ИЛ:

телефон/факс: 8(812) 244-40-07

УТВЕРЖДАЮ

Главный технолог
ООО «ТД «Ремикс»

Суханов М.В.

ПРОТОКОЛ №

КБ-201025

от

15.11.2025

по показателям качества сухой строительной смеси



15 ноября 2025 г.

Предъявитель пробы:

ООО «ТД «Ремикс», ИНН 7817062261, 8(812) 244-40-07

Методики испытаний:

ГОСТ 8735-88, ГОСТ 10181-2014, ГОСТ 310.4-81.

наименование, ИНН, контактные данные

Требования НД:

ГОСТ Р 58272-2018 Смеси сухие строительные кладочные. Технические условия

шифры НД, наименование методик

Торговое наименование материала:

Клей для газобетона РЕМИКС

Торговая марка: Ремикс

Техническое наименование материала:

Смесь сухая строительная кладочная Т, М50 ГОСТ Р 58272-2018

Вид и масса пробы:

сухая смесь массой 15 кг в герметичной емкости

Дата производства:

25.08.2025

Дата проведения испытания:

26.08.2025

20.10.2025

Условия проведения испытаний:

T(°C) =

18

И(%) =

55

Испытательное оборудование и средства измерения: Приложение №1

Результаты испытаний : Приложение №2

Выполнил:

Инженер-разработчик

Подпись

Подпись

И. Андреева И.С.

Результаты испытаний касаются только объектов испытаний, подвергнутых испытаниям

Запрещено воспроизведение протокола и приложений к нему без разрешения Производственной лаборатории ООО «ТД «Ремикс»

Приложение №1 к протоколу №КБ-201025 от 15.11.2025

Наименование СИ и ИО, Вспомогательное оборудование	Заводской номер	№ свидетельства о поверке, сертификата о калибровке, протокола аттестации
Сито С20/50 №0,09	71042-22	сертификат о калибровке №5715-2024 от 16.12.2024 г.
Сито С20/50 №0,16	71044-22	сертификат о калибровке №5716-2024 от 16.12.2024 г.
Сито С20/50 №1,25	71050-22	сертификат о калибровке №5717-2024 от 16.12.2024 г.
Сито С20/50 №0,63	71046-22	сертификат о калибровке №5718-2024 от 16.12.2024 г.
Сито С20/50 №2,5 сетка	71049-22	сертификат о калибровке №5719-2024 от 16.12.2024 г.
Сито С20/50 №0,315	71045-22	сертификат о калибровке №5720-2024 от 16.12.2024 г.
Весы "Госметр" ВЛТЭ5000	A014	свидетельство о поверке №С-ГЧЛ/16-12-2024/398137401 от 16.12.2024
Весы "Госметр" ВЛТЭ500	A444	свидетельство о поверке №С-ГЧЛ/16-12-2024/398137402 от 16.12.2024
Влагомер весовой MS-70	P1044394	свидетельство о поверке №С-ГЧЛ/16-12-2024/398137398 от 16.12.2024
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	зав.556892	сертификат о калибровке №5685-2024 от 16.12.2024 г.
Измеритель адгезии ПСО 5МГ4	№439	свидетельство о поверке №С-ГЧЛ/16-12-2024/398137397 от 16.12.2024
Камера морозильная Delta D-C152HK2 (VT147 по аттестату)	№1003820	аттестат №245063 от 16.12.2024 г.
Камера нормального твердения КНТ	зав.№206	аттестат №245064 от 16.12.2024 г.
Кольцо из нержавеющей металла с полированной внутренней поверхностью, внутренним диаметром (70±0,1) мм и высотой (50±0,1) мм	№1921	аттестат №2450765 от 16.12.2024 г.
Круг истирания лабораторный (ЛКИ-2)	№11	аттестат №2450766 от 16.12.2024 г.
Линейка измерительная металлическая 300 мм	№83	сертификат о калибровке №5687-2024 от 16.12.2024 г.
Мерный металлический сосуд МП объемом 1 л	№234	сертификат о калибровке №5687-2024 от 16.12.2024 г.
Миксер Цельнометаллический планетарный КТ-1328	сер.1208117497	аттестат №2450767 от 16.12.2024 г.
Печь лабораторная муфельная Loir LF 9/13-V1	зав. 2471	аттестат №245068 от 16.12.2024 г.
Поромер Testing 1.0335	№1530	сертификат о калибровке №5689-2024 от 16.12.2024 г.
Пресс испытательный CYBER-PLUS EVOLUTION C040PN132 на 1500/250 кН	№C040PN132/AE/0025	свидетельство о поверке №С-ГЧЛ/16-12-2024/398137396 от 16.12.2024
Пресс Testing тип RT 200/10-2D	зав.№ 04/18965	сертификат о калибровке №5729-2024 от 16.12.2024 г.
Прибор для определения водоудерживающей способности растворной смеси ОВС	№92	аттестат №2450769 от 16.12.2024 г.
Приспособление E170-01 для испытания на сжатие половинок образцов-балочек	E 170-01-2	аттестат №245070 от 16.12.2024 г.
Приспособление E172-01 для испытаний на изгиб образцов-балочек 40,1x40,0x160,0 мм	E 170-01-1	аттестат №245071 от 16.12.2024 г.
Прибор Вика (игла) ОГЦ-1	зав.№501	сертификат о калибровке №5690-2024 от 16.12.2024 г.
Прибор Вика (ОГЦ-1)	№21	сертификат о калибровке №5691-2024 от 16.12.2024 г.
Прибор для определения подвижности растворной смеси Конус ПГР	№96	сертификат о калибровке №5692-2024 от 16.12.2024 г.
Секундомер электронный RST 04171	№1307	сертификат о калибровке №5693-2024 от 16.12.2024 г.
Столик встряхивающий КП-111	№261	аттестат №245072 от 16.12.2024 г.
Термогигрометр RGK TH-14	№65	сертификат о калибровке №5694-2024 от 16.12.2024 г.
Термометр цифровой Мегеон 26200	зав.№75347	сертификат о калибровке №5695-2024 от 16.12.2024 г.
Установка для определения водонепроницаемости УВФ-6	зав.№311	аттестат №245073 от 16.12.2024 г.
Форма цилиндра ФЦ-150x150 (5 шт.)	№2121	аттестат №245074 от 16.12.2024 г.
Формы для цементных образцов ЗФБ-40 (по факту 11 шт.)	зав.№296	аттестат №245075 от 16.12.2024 г.
Форма стальная трехсекционная ЗФК-70,7	зав.488	аттестат №245076 от 16.12.2024 г.
Шкаф лабораторный сушильный Loir LF 60/350-VSI с модулем управления	зав. 5298	аттестат №245079 от 16.12.2024 г.
Штангенциркуль ШЦ-I-160-0,05 по ГОСТ 166-89	№60991	сертификат о калибровке №5696-2024 от 16.12.2024 г.

Приложение №2 к протоколу №КБ-201025 от 15.11.2025

Измеряемый показатель	Ед. изм.	Нормативный документ		Значение показателя		Примечание
		Материал	На метод	Нормативное	Фактическое	
Сухая смесь						
Влажность	%	ГОСТ 58272-2018	ГОСТ 8735-88	не более 0,3	0,10	
Наибольшая крупность зерен заполнителя	мм		ГОСТ 8735-88	G и L - не более 5 мм Т - не более 2 мм	2,00	Т
Содержание зерен наибольшей крупности	%		ГОСТ 8735-88	не более 5	2,20	
Расход воды на 1 кг смеси	л/кг		ГОСТ 5802-2024	не регламентируется	0,21	
Смесь, готовая к применению						
Подвижность	см	ГОСТ 58272-2018	ГОСТ 5802-2024	G и L - (150±10) мм Т - (170±10) мм	172,0	Т
Сохраняемость первоначальной подвижности	ч.		ГОСТ 10181- 2014	Т - не менее 4 ч	4,0	Т
Время корректировки	мин.		ГОСТ 10181- 2014	Т - не менее 10 мин	10,0	Т
Затвердевший раствор в проектном возрасте 28 сут. (в условиях е.т. При t=21±3°С и отн. влажности 55±10%)						
Прочность при сжатии	Мпа	ГОСТ 58272- 2018	ГОСТ 310.4-81	M10 - 1 МПа M25 - 2,5 МПа M50 - 5 МПа M75 - 7,5 Мпа ... Md - D Мпа (d=10D)	5,6	M50
Прочность при сдвиге	Мпа		ГОСТ Р 58272- 2018	Первый метод G - 0,05-0,15 МПа (M10-M200) L - не менее 0,10 МПа Т - не менее 0,25 МПа	0,3	Т
Капиллярное водопоглощение	кг/(м2·ч 0,5)		ГОСТ Р 58277- 2018	-	0,14	
Средняя плотность	кг/м3		ГОСТ 5802-2024	кладочных смесей (G) и (Т) - не менее 1300 кг/м3; легких кладочных смесей (L) - не более 1300 кг/м3.	1585,00	Т
Морозостойкость	%		ГОСТ Р 58277- 2018	Не ниже F25 (15% потеря по прочности)	9,00	F25
Сульфатостойкость	-		ГОСТ Р 58272- 2018	Кладочный раствор для тонкошовной кладки должен быть сульфатостойким.	Стойко	

Закключение: Смесь сухая строительная кладочная Т, М50 ГОСТ Р 58272-2018 Клей для газобетона РЕМИКС
Торговая марка: Ремикс соответствует требованиям ГОСТ 58272-2018

Выполнил:

Инженер-разработчик

Должность

Подпись



/ Андреева И.С.

ФИО

Дата выдачи протокола: 15.11.2025

-----Конец протокола-----